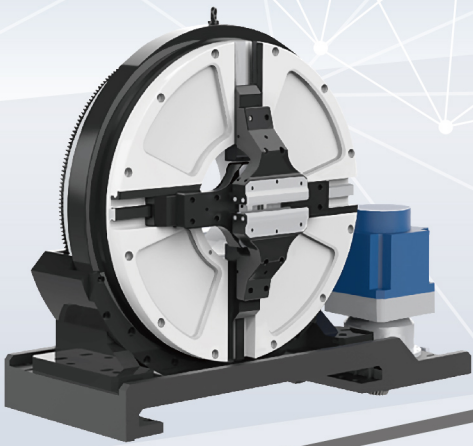
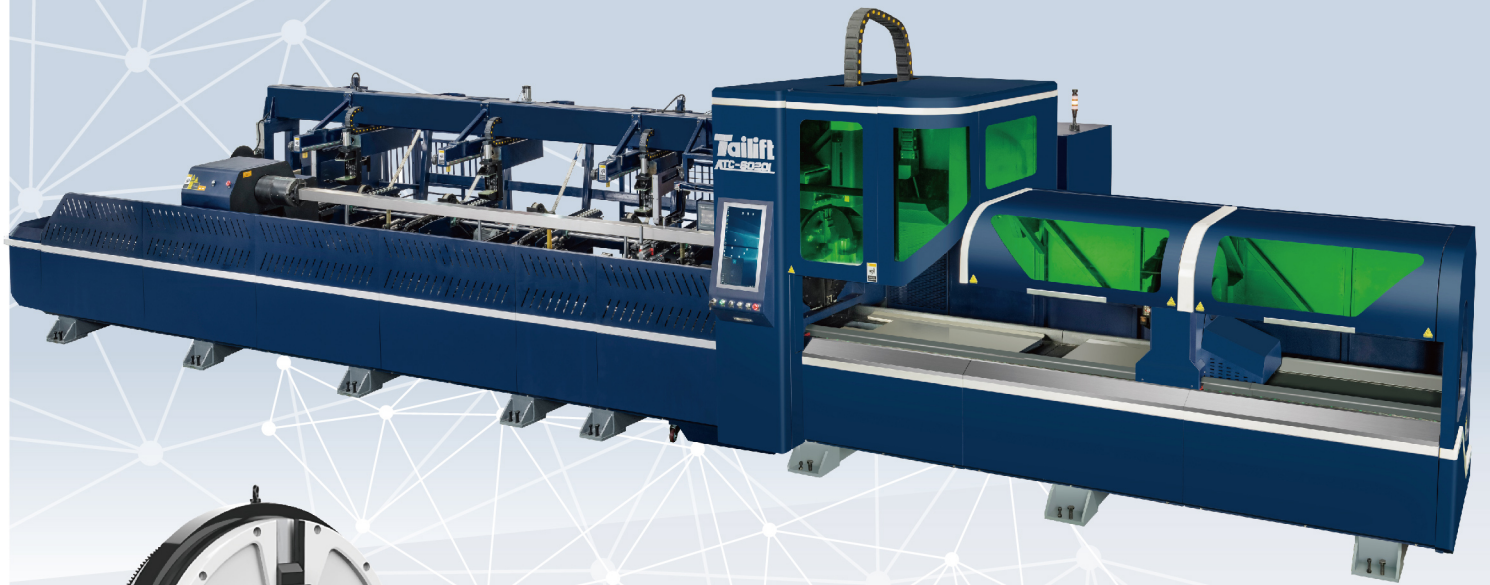


Tailift

The Pioneer of Sheet Metal Machinery

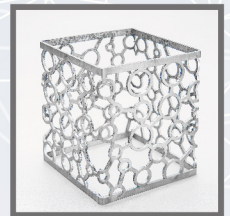
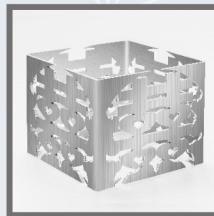
ATC-6020L 3卡盤雷射切管機



全行程氣動三卡盤

全封閉氣動卡盤，具有很好的防塵性能、雙排輪爪設計，提高切割精度。卡盤旋轉由齒輪驅動，切割速度更快，切割精度更高，20-230mm全行程設計，無需更換卡爪位置，省時省力。

前卡盤雙卡爪設計，一套卡爪為滾輪設計，用於長管切割，另一套卡爪為槽夾設計，用於切割短料，單卡爪後拉設計（短管切割結束後，第三卡盤可以單獨夾住材料向後拉伸，並放在托料支撐上）。



■ 實際工件成型樣品 Actual workpiece forming sample

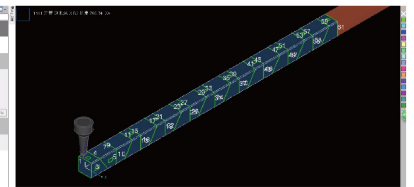
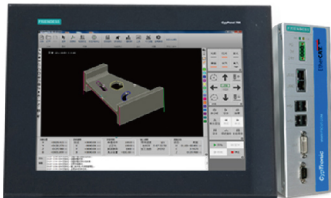
ATC 6020L 三卡盤雷射切管機

ATC-6020L 是台勵福雷射結合用戶的市場需求開發的專業三卡盤雷射切管機。性價比極高，切割精度優於兩卡盤30%，同時可實現0尾料的功能。

Cyptube- FSCUT5000A系列是專門為專業切管機推出的匯流排切割系統。反應時間短，切割速度快。其中，FSCUT5000A系統適用於三卡盤切管機；套料軟體TubestT的一起使用，可實現共邊切割，更好的節省了時間和材料。計數功能可以實現自動計數加工，無需計算。操作簡單。

FSCUT5000A 管材切割匯流排系統

套料軟體Tubest



ATC 6020L 規格表 Specifications

項目	單位	
管材支持	mm	圓管Φ20-φ220，方管邊長≤155，L≤6000；
X軸位移	mm	220
Y軸位移	mm	6050
Z軸位移	mm	120
X、Y軸定位精度	mm	±0.03/1000mm
X、Y軸重複定位精度	mm	±0.02/1000mm
加速度	m/s	1.5G
X、Y軸最大移動速度	m/min	100
卡盤最大轉速	r/min	100
電機功率	Yaskawa	X1kw1套,Y2.9kw3套,Z 0.4kw1套, W2.9kw 3套
尾料長度	mm	≥0 (根據實際管材決定)
機器尺寸	mm	約 12435×5500×2400
雷射功率	W	2000
控制系統	(Fscut5000)	Tubewain
總功率	Kw	43KW
電壓	V	380V/50Hz

注: 乾燥空氣使用壓力超過16Bar時，則需要更改配備，須加價。

- 產品規格若有變更，恕不另行通知。
- Specifications are subject to change without prior notice.

台灣免付費專線：0800-066009

集團總部 Group headquarters:

台灣台中市大雅區神林路一段269號 郵編: 42865
No.269, Sec. 1, Shenlin Rd., Daya Dist., Taichung City 428, Taiwan
TEL: +886-4-2566-6100 FAX: +886-4-2567-1670
www.tailiftgroup.com.tw

台灣廠 Taiwan factory:

台灣南投市南崗工業區成功三路170號 郵編: 54066
No.170, Cheng Kung 3rd Rd., NanKang, Nantou 540, Taiwan
TEL: +886-49-225-4300 FAX: +886-49-225-4302
E-mail:salesgroup@tailiftgroup.com.tw



www.tailiftgroup.com

